

Eaton eConnection

Innovación, Tecnología y Noticias de Interés

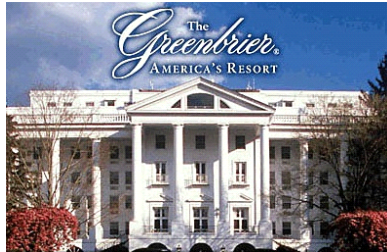
In This Issue

[Caso de Éxito: The Greenbrier America's Resort encuentra la solución en Eaton](#)

[Balizas de Señalización SL7 y SL4 de Eaton](#)

[Por sus logros técnicos en productos LED, Eaton fue reconocido por la Sociedad de Ingenieros](#)

Caso de Éxito: The Greenbrier America's Resort encuentra la solución en Eaton



The Greenbrier aprovecha las soluciones de Eaton para alcanzar la eficiencia energética y reducir los costos operacionales

Eaton ya está proporcionándole a The Greenbrier una variedad de tecnologías de eficiencia energética. Con la gran variedad de soluciones

de gestión de energía, Eaton seguirá trabajando con el Resort para implementar tecnologías de transporte y construcción que respalden las metas de eficiencia energética y sostenibilidad de The Greenbrier Hotel.

Ryan McClung, Director de Ingeniería y Logística de The Greenbrier informa que "Si bien hemos agregado un casino de 100.000 pies cuadrados y una bodega de 10.000 pies cuadrados, nuestra cuenta de energía eléctrica es inferior a la de hace 10 años. De hecho, hemos reducido nuestra cuenta de energía eléctrica en un 20% y nuestra meta es reducir un 10% anual, durante los próximos cinco años.

Ubicación: White Sulphur Springs, Virginia Occidental, Estados Unidos

Problema: La rentabilidad futura del Resort dependía de su capacidad para implementar medidas de eficiencia energética para reducir los costos operacionales.

Solución: Un paquete de productos, incluido un Switchgear de media tensión, una UPS, medidores Power Xpert, un sistema de interrupción de transferencia automática (ATS), cargadores de vehículos eléctricos (EV) y servicios de auditoría energética, orientados al incremento de la eficiencia energética.

Resultados: Eaton seguirá trabajando con The Greenbrier en la implementación de tecnologías de transporte y construcción que respalden sus metas de sostenibilidad y eficiencia energética.

Los lectores que deseen obtener más información sobre las soluciones de Eaton, pueden comunicarse con Ing. Carlos Nieto, al correo CarlosNieto@eaton.com

[Ver caso de éxito completo](#)

Ingrese aquí

[Back to Top](#)

Balizas de Señalización SL7 y SL4 de Eaton



Las balizas de señalización de Eaton, cuentan con la capacidad de visualizar hasta cinco procesos a la vez, permiten un control seguro y conveniente. Los versátiles elementos de montaje permiten una instalación rápida y tiempos de inactividad mínimos.

Las balizas de señalización, cuentan con las calificaciones ambientales más altas en la industria, están diseñadas para ofrecer un desempeño confiable, incluso en las aplicaciones industriales más exigentes. También se pueden integrar con la solución económica SmartWire DT de Eaton para un desempeño óptimo.

Características:

- | Modulares de fácil configuración
- | Diseño robusto y a la vez estético
- | Montaje y ensamblaje simplificados
- | Iluminación LED altamente visible con múltiples variantes
- | Módulos acústicos altos con volumen ajustable
- | Disponibles en tamaños de 70 y 40 mm

Beneficios:

- | Una amplia variedad de soluciones en iluminación y acústicas para numerosas aplicaciones
- | Lentes en seis colores, que cumplen con las normas internacionales
- | Opciones flexibles de montaje diseñadas para una fácil instalación
- | Capacidad para ser utilizadas en interiores y exteriores
- | Disponibles en 24 Vac/Vdc, 120Vac y 240 Vac
- | Tienen la marca de conformidad CE y cuentan con la certificación C-UL US

Los lectores que deseen obtener información más amplia sobre balizas de señalización, pueden contactarse con Ing. Yenny Arevalo, al correo YennyPArevalo@eaton.com

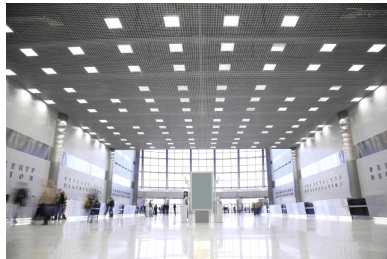
[Ver Catálogo Balizas de Señalización](#)

Ingrese aquí

[Back to Top](#)

Por sus logros técnicos en productos LED, Eaton

fue reconocido por la Sociedad de Ingenieros



El Comité de Seguimiento de la Sociedad de Ingenieros en Iluminación (IES, por sus siglas en inglés) reconoció cuatro de las luminarias de diodos emisores de luz (LED) Eaton, para incluirlas en el Informe de Seguimiento 2015 de la IES. El Informe de Seguimiento

destaca los productos que proporcionaron significativos avances técnicos en el arte y la ciencia de la iluminación durante el último año. Casi cincuenta productos LED de Eaton han sido aceptados en los últimos cinco años.

Entre los productos LED de Eaton aceptados en el año 2015 están:

- | Luz para partes bajas de gabinetes Halo LED, 2 Luminarias
- | Luz descendente LED Halo HL6 ALLSLOPE de 6 pulgadas
- | Luminaria LED Ajustable empotrada LDA4A de 4 pulgadas
- | Luminaria LED Metalux Cruze

"Este prestigioso informe les brinda a los consumidores soluciones novedosas y confiables para una amplia variedad de mercados y aplicaciones", afirmó Kraig Kasler, Presidente de la División de Iluminación de Eaton. "Eaton está orgullosa de que nuestros productos representen un desarrollo y una mejora significativos en la industria de iluminación"

Los lectores que deseen obtener información más amplia sobre las soluciones de Lighting by Eaton, pueden contactarse con Ing. Diego Espinel, al correo DiegoEspinel@eaton.com o con Ing. Danny Garcia, al correo DannyGarcia@eaton.com

[Back to Top](#)

Eaton

1000 Eaton Boulevard
Cleveland, OH 44122

© 2015 Eaton,

All Rights Reserved.

Privacy Policy

[Terms & Conditions](#)



[Eaton on Facebook](#)

[Eaton on Twitter](#)

[Eaton Newsfeeds](#)

[Click here for a PDF](#)

version of this email.

[Click here to
unsubscribe](#)

from this mailing list.